



26 NOVEMBRE 2025

Sala Convegni - ODCEC di Venezia
Via G. Allegri, 22
Mestre (VE)

SOCIETÀ: GLI ORIENTAMENTI NOTARILI DEL TRIVENETO 2025



PARTNER:



IN COLLABORAZIONE CON:



Ordine
dei Dottori Commercialisti
e degli Esperti Contabili
di Venezia

Ore 14.00 Registrazione partecipanti

Ore 14.30 Inizio lavori

Saluti iniziali

Michele Sessolo - *Presidente ADCEC delle Tre Venezie*

Edoardo Bernini - *Presidente CICN delle Tre Venezie*

Conferimento in STP di studio professionale – Q.A.20/21/22/23

Paolo Talice

Notaio in Treviso e Coordinatore della Commissione di Studio sulle Società del Comitato Interregionale dei Consigli Notarili delle Tre Venezie

Vendita delle partecipazioni del socio receduto – I.H.15

Guido Bevilacqua

Notaio in Pordenone e componente della Commissione di Studio sulle Società del Comitato Interregionale dei Consigli Notarili delle Tre Venezie

15.50 - 16.00 coffee break

Osservazioni sugli Orientamenti presentati (e dibattito con i Notai). Profili fiscali

Gianpaolo Valente

Dottore Commercialista e Revisore Legale, Gruppo di Studio Eutekne

Aumento di capitale in presenza di perdite – H.G.19

Paolo Talice

Notaio in Treviso e Coordinatore della Commissione di Studio sulle Società del Comitato Interregionale dei Consigli Notarili delle Tre Venezie

Domande e risposte

Ore 17.30 Conclusione lavori



Il Seminario "SOCIETÀ: GLI ORIENTAMENTI NOTARILI DEL TRIVENETO 2025" è disponibile anche in modalità FAD (trasmesso in diretta on line).

3

CREDITI FORMATIVI MATURABILI FPC

L'evento è in corso di accreditamento. La partecipazione all'evento permette agli iscritti nell'albo di acquisire i crediti formativi validi per l'adempimento dell'obbligo formativo solo se l'evento ha ottenuto l'accREDITAMENTO da parte del Consiglio Nazionale





ASSOCIAZIONE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI DELLE TRE VENEZIE

PROSSIMI EVENTI:

SEMINARIO:

28 NOVEMBRE 2025
**LE COPERTURE ASSICURATIVE DEI
RISCHI PROFESSIONALI**



SEMINARIO:

2 DICEMBRE 2025
**LE SITUAZIONI CRITICHE DELLA
GOVERNANCE SOCIETARIA**



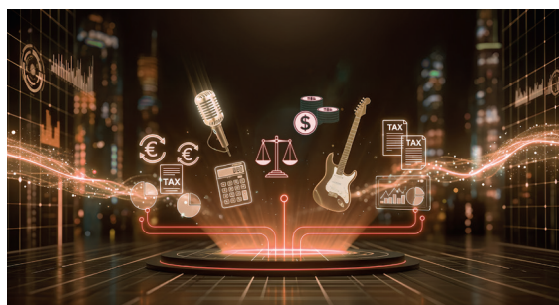
FOCUS:

12 DICEMBRE 2025
BILANCIO CONSOLIDATO



MASTER:

13 E 20 GENNAIO 2026
ARTISTI: FISCO E LAVORO



ASSOCIAZIONE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI DELLE TRE VENEZIE

www.commercialistideltriveneto.org

f in

You
Tube