

# CONVEGNO

## Bilancio d'esercizio 2026: Tematiche fiscali e strategie ESG

**Saint Joseph Resort - Via Salvador Allende 66, Salerno**  
**17 aprile 2026 – Ore 15,00 – 19:00**

### Indirizzi di saluto

**Sergio Cairone**  
*Presidente ODCEC Salerno*

**Matteo Cuomo**  
*Presidente A.N.C. Salerno*

### **Argomenti**

- *Responsabilità Amministratori, Sindaci e Commercialista;*
- *Il bilancio d'esercizio, nella normativa civilistica;*
- *Bilancio irregolare e falso in bilancio;*
- *Sospensione perdite, responsabilità del CDA;*
- *Bilancio e prospettive nella crisi d'Impresa;*
- *Bilancio di sostenibilità e Direttiva CSRD (D.legisl. n. 125/24);*
- *Bancabilità del bilancio d'Impresa;*
- *Principio contabile OIC34;*
- *Il "Nuovo reddito d'Impresa": variazioni aumento/diminuzione;*
- *Le verifiche del collegio sindacale e del revisore legale secondo il codice della crisi di impresa;*
- *Gli assetti adeguati*
- *Quesiti e dibattito-Case Study e giurisprudenza di riferimento*



### **Relatori**

- **Antonio Sanges** *Commercialista in Salerno*
- **Paolo Longoni** *Commercialista in Milano e Napoli*

### **Partner**



SALERNO | AVELLINO



La partecipazione al convegno dà diritto all'acquisizione di 1 credito formativo per ora di presenza effettiva.  
Ciascun iscritto può verificare i crediti formativi maturati nell'Area Riservata del sito <https://salerno.commercialisti.it>

**Consigliere O.D.C.E.C. Salerno delegato alla F.P.C.: Pierluigi Chiarito**

**Delegato A.N.C. Salerno all'evento: Giovanni Caiazza**

Segreteria Organizzativa

**Associazione Nazionale Commercialisti Salerno**

Via S. Calenda 113/bis – Salerno  
Tel. 089233684 - Fax 0892594780  
e-mail: [info@assocomsa.it](mailto:info@assocomsa.it)

**Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili**

Via Roma 39 - Salerno  
Tel. 089226494 – Fax 089253056  
e-mail: [info@commercialistisalerno.it](mailto:info@commercialistisalerno.it)