



**Ordine dei Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili di Salerno**

Ente pubblico non economico



## **SEMINARIO FORMATIVO PER REVISORI ENTI LOCALI**

**24 Settembre 2021 - ORE 14,30 / 19.30**

**Saint Joseph Resort - Via S. Allende 66, Salerno**

Obiettivo del Seminario, che si caratterizza per il taglio didattico/divulgativo degli interventi, è di fornire la formazione continua ai fini della maturazione dei crediti formativi per gli Enti Locali.

### **CONTABILITÀ PUBBLICA E GESTIONE ECONOMICA E FINANZIARIA DEGLI ENTI TERRITORIALI**

#### Indirizzi di saluto

Dott. **Salvatore GIORDANO**

Presidente O.D.C.E.C. Salerno

#### Interventi:

Relatore:

Dott. **Rosario POLISO** commercialista

- I controlli nell'ente locale: un focus su alcuni comuni della Campania

Relatore:

Dott. **Luigi DELLA GRECA** - Commercialista in Salerno- Assessore al Bilancio del Comune di Salerno

- Controlli sui vincoli di assunzione e sulle spese del Personale - Gestione del Personale;

Relatore:

Dott. **Mauro PIETRO PAOLO** Commercialista

- Controllo sugli atti di programmazione e sul Bilancio di previsione

Relatore:

Dott. **Paolo LONGONI** Commercialista

- Controllo di regolarità amministrativo-contabile sulle entrate e sulle spese

Relatore:

Dott. **Daniela CHIANDONI** Responsabile del Servizio Finanziario di Ancona

- Fondo Credito di dubbia esigibilità; Fondo Pluriennale Vincolato;

Relatore:

Dott. **Andrea ZIRUOLO** Professore ordinario di Economia Aziendale Università G. D'Annunzio di Chieti e Pescara.

- Fondo Anticipazione di Liquidità

Consigliere ODCEC Salerno delegato Enti Locali all'evento: **Ciro DI LASCIO**

Consigliere ODCEC Salerno delegato alla F.P.C. : **Sergio CAIRONE**

La partecipazione al seminario è gratuita per gli iscritti all'Ordine e per i revisori contabili e consentirà di acquisire n.5 crediti formativi validi per l'iscrizione e/o mantenimento al registro revisori enti locali previo superamento del test finale di n. 10 domande con il 75% (n.8) delle risposte esatte **sugli argomenti trattati che si terrà il giorno 25 settembre 2021**, ( Min.Int.circ .F/L 7 del 05.04.2012) Per gli iscritti all'ODCEC saranno riconosciuti anche i crediti formativi ordinari validi ai fini della FPC

#### ***Segreteria Organizzativa***

Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno

Via Roma, 39 - Salerno Tel. 089.226494 - Fax 089.253056 e-mail: [info@commercialistisalerno.it](mailto:info@commercialistisalerno.it)