



*Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno
Ente Pubblico non Economico*

SEMINARIO FORMATIVO PER REVISORI ENTI LOCALI

La salvaguardia degli equilibri di bilancio 2022/2024: i controlli del revisore e le manovre correttive

28 Giugno 2022 - ORE 14,30 / 19,30

Saint Joseph Hotel - Via S. Allende 66, Salerno

Obiettivo del Seminario, che si caratterizza per il taglio didattico/divulgativo degli interventi, è di fornire la formazione/aggiornamento continui ai fini della maturazione dei crediti formativi per gli Enti Locali.

Indirizzi di saluto

*Dott. AGOSTINO SOAVE
Presidente O.D.C.E.C. Salerno*

Interventi:

La manovra di salvaguardia degli equilibri di bilancio

Relatore:

*Dott. PAOLO LONGONI –
Commercialista e Revisore Legale in
Napoli. Esperto in gestione e controllo
enti locali*

I controlli del revisore sugli equilibri finanziari

Relatore:

*Dott. ROSARIO POLISO – Professore
a contratto di Economia Aziendale
Pubblica Università di Salerno.
Commercialista e Revisore Legale in
Napoli*

Il disavanzo strutturale e le possibili misure di risanamento

Relatore:

*Dott. PIETRO PAOLO MAURO – Commercialista e
Revisore Legale. Consigliere Odcec Napoli. Esperto in
gestione e controllo enti locali*

I controlli della Corte dei Conti, le attività istruttorie e le principali criticità.

Relatore:

*Dott. MARCO CATALANO - Consigliere Corte dei
Conti Campania*

Moderatore

*Dott. ALBERTO NAPOLI - Commercialista e
Revisore Legale in Salerno*

Consigliere ODCEC Salerno delegato alla F.P.C.: **GIUSEPPE ARLEO**

La partecipazione al seminario è gratuita per gli iscritti all'Ordine e per i revisori contabili e consentirà di acquisire n.5 crediti formativi validi per l'iscrizione e/o mantenimento al registro revisori enti locali previo superamento del test finale di n. 10 domande con il 75% delle risposte esatte **sugli** argomenti trattati (Min.Int.circ. F/L 7 del 05.04.2012) Per gli iscritti all'ODCEC saranno riconosciuti anche i crediti formativi ordinari validi ai fini della FPC

Segreteria Organizzativa

Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno
Via Roma, 39 - Salerno Tel. 089.226494 - Fax 089.253056 e-mail: info@commercialistisalerno.it