

# GUARDIA DI FINANZA

1774 - 2024

## Leadership, inclusione e benessere organizzativo

**Mercoledì 24 aprile 2024, ore 09.30 - 12.30**  
**Aula Absidale di Santa Lucia - Università di Bologna**  
**via Castiglione, 23 Bologna**

### APERTURA LAVORI

**Giovanni Molari**, Rettore Università di Bologna

**Fabrizio Cuneo**, Generale di Corpo d'Armata, - Comandante Interregionale della Guardia di Finanza per l'Italia Centro Settentrionale

### MODERA:

**Massimo Giletti**, giornalista e conduttore televisivo

### IL MANAGEMENT POSITIVO E LA RESPONSABILITÀ SOCIALE DELL'IMPRESA: INCLUSIONE E BENESSERE EMOTIVO

Ne discutono:

**Matteo Maria Zuppi**, Arcivescovo di Bologna, Presidente della Conferenza Episcopale Italiana e Giudice della Corte di Cassazione dello Stato della Città del Vaticano

**Vittorino Andreoli**, Psichiatra, Membro della New York Academy of Sciences

**Nerio Alessandri**, Presidente di Technogym

### BENESSERE ORGANIZZATIVO. SODDISFAZIONE, CRITICITÀ E VOGLIA DI CAMBIAMENTO

Ne discutono:

**Vera Slepovj**, Psicoterapeuta, divulgatore scientifico e scrittrice

**Salvatore Zappalà**, Professore Ordinario di Psicologia del lavoro e delle organizzazioni presso l'Università di Bologna

**Gian Paolo Montali**, già commissario tecnico della Nazionale Italiana di Pallavolo, manager, docente presso l'Università Bocconi di Milano

**Ivano Maccani**, Generale di Divisione, - Comandante Regionale Emilia Romagna della Guardia di Finanza

### LE EMOZIONI NEL TEMPO

**Fio Zanotti**, Musicista e compositore

**Mogol**, Paroliere e produttore discografico



DIRETTA STREAMING

