



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI
DI LARINO

L'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Larino

organizza un convegno in presenza

Le novità in materia di bilancio 2024

per il giorno

Mercoledì 02 aprile 2025 – dalle ore 14.30 alle ore 18.30

**Presso la sala convegni IPSEOA «Federico di Svevia» Ist. Prof. di
Stato per i servizi alberghieri in Termoli –Via Foce dell'Angelo snc**

RELATORI

Prof. Armando Urbano

*Dottore Commercialista e Revisore Legale
Docente di ruolo di Economia Aziendale*

- Le novità dell'esercizio 2024
- Le caratteristiche del bilancio abbreviato e per le micro imprese sull'esercizio 2024
- La rilevazione delle imposte derivanti dall'accettazione del Concordato Preventivo Fiscale Biennale
- Le criticità delle immobilizzazioni materiali e immateriali e *l'impairment test*

Prof. Raffaele Marcello

*Revisore Legale
Associato di Economia Aziendale
Università Telematica PEGASO*

- Crediti commerciali, Rimanenze di magazzino e commesse, Fondi rischi e oneri
- Crediti d'imposta e contributi nel bilancio 2024
- I nuovi OIC: OIC 5 Liquidazione e OIC 30 Bilanci intermedi
- Le informazioni da inserire nella nota integrativa per il bilancio 2024
- Le informazioni sulla sostenibilità da inserire obbligatoriamente e su base volontaria nell'informativa di bilancio

L'evento attribuisce n° 4 C.F.P. validi ai fini della formazione professionale continua per Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili.

Per la partecipazione al convegno è necessario iscriversi accedendo all'area "EVENTI" sul sito www.odceclarino.it