

CONVEGNO

I CONTROLLI DEL REVISORE E DELLA CORTE DEI CONTI NELLE PROCEDURE DI RISANAMENTO FINANZIARIO STRAORDINARIE

SALONE «BOTTIGLIERI» PROVINCIA DI SALERNO
Venerdì 23 Maggio 2025 - ore 14,30- 19,30

Indirizzi di saluto

Arch. Vincenzo Napoli - Presidente Provincia di Salerno

Dott. Agostino Soave - Presidente ODCEC Salerno

Dott. Matteo Cuomo - Presidente A.N.C. Salerno

Relatori:

- **Dott. Rosario POLISO** Commercialista-Esperto di Enti Locali Professore a c. di Economia Aziendale Pubblica UNISA;
- **Dott. Pietro Paolo MAURO** Commercialista-Esperto di Enti Locali Professore a c. di Economia Aziendale UNISA;
- **Dott. Christian DE FEO** – Commercialista - esperto EELL;
- **Dott. Domenico CERQUA** Magistrato della Corte dei Conti, Sezione Controllo, per la Campania;

Argomenti:

- Le criticità finanziarie degli enti locali: scenario, criticità e prospettive;
- Ruolo e controlli del revisore nel “predissesto” e “dissesto” finanziario;
- La performance gestionale ed amministrativa negli enti locali in grave squilibrio di bilancio;
- Ruolo e controlli della Corte dei conti nelle procedure di risanamento finanziario;

Moderatori:

Danilo Lettera – Commercialista-Esperto Enti Locali

Partner



Il programma formativo sarà condiviso con il Ministero dell'Interno e consentirà di maturare n. 5 crediti formativi (in ragione di 1 credito per ogni ora di presenza effettiva) su materia C7 bis validi per l'iscrizione o il mantenimento nell'elenco regionale dei Revisori degli Enti Locali, così come previsto dall'art. 3 del D.M. n. 23 del 15.02.2012, previo superamento del test. Al termine del Seminario sarà somministrato ai partecipanti il test di verifica che verterà sugli argomenti trattati, nel rispetto di quanto previsto dal D.M. n. 23/2012 e dalla Circolare del Ministero dell'Interno FL n. 7/2012, articolato in dieci domande a risposta multipla con 3 opzioni. Il test si intenderà superato e, quindi potranno essere assegnati i relativi crediti, con almeno il 75 % delle risposte corrette, pari a 8 risposte esatte su 10.

Consigliere O.D.C.E.C. Salerno delegato alla F.P.C.: Giuseppe Arleo

Delegato A.N.C. Salerno all'evento: Giovanni Caiazza

Segreteria Organizzativa

Associazione Nazionale Commercialisti Salerno

Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili

Via S. Calenda 113/bis – Salerno
Tel. 089233684 - Fax 0892594780
e-mail: info@assocomsa.it

Via Roma 39 - Salerno
Tel. 089226494 – Fax 089253056
e-mail: info@commercialistisalerno.it