



FONDAZIONE
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI
DI SALERNO



ORDINE DEI
DOTTORI COMMERCIALISTI E
DEGLI ESPERTI CONTABILI DI
SALERNO

La holding polivalente: gestione del business e governance familiare

Valido ai fini del riconoscimento dei crediti formativi professionali per Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili, ai sensi della normativa vigente



www.fondazioneodcecsalerno.it | www.salerno.commercialisti.it >>>

PERCORSO ON LINE IN DIRETTA E ON DEMAND

(Il corso sarà disponibile on demand fino al 31/12/2026)

Il corso consente l'aggiornamento delle competenze dei professionisti nell'ambito della costituzione, gestione e pianificazione delle holding, con particolare riferimento alle scelte strategiche di gruppo, alla governance familiare, al regime fiscale e alle operazioni straordinarie.

Il corso è valido ai fini del riconoscimento dei crediti formativi professionali ed è conforme alle Linee Guida generali per la definizione dei programmi dei corsi di formazione e di aggiornamento professionale dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili, ai sensi dell'art. 4 del Regolamento FPC, come approvate dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili.

QUOTA DI PARTECIPAZIONE

Percorso completo:

400 € + IVA

Lezione singola:

120 € + IVA

Tariffe agevolate iscritti ODCEC Salerno

Percorso completo:

300 € + IVA

Lezione singola:

90 € + IVA

In collaborazione con



OPEN Dot Com
Società dei Dottori Commercialisti

PER ACQUISTARE IL
CORSO ON DEMAND
INQUADRA I QR CODE



PRESENTAZIONE CORSO

04 marzo 2026

durata: 1 h

orario: dalle 15,00 alle 16,00

Holding: decisioni strategiche nel nuovo scenario normativo

Dott. Sergio Cairone
Presidente ODCEC Salerno

Dott. Agostino Soave
Past President ODCEC Salerno

Dott. Gianvito Morretta
*Presidente Fondazione
ODCEC Salerno*

Dott. Raffaele D'Alessio
*Dottore Commercialista
Professore Ordinario Università Salerno,
Dipartimento di Scienze Aziendali
Componente Comitato Scientifico
Fondazione ODCEC Sa*

Dott.ssa Raffaella Messina *Dottore
Commercialista in Salerno
Componente Comitato Scientifico
Fondazione ODCEC Sa*

GIORNATA 01

17 marzo 2026

durata: 4 h

orario: dalle 14,00 alle 18,00

**Dalla Scelta alla
Costituzione: Strutturare
una Holding Efficiente**

Dott. Michele Tardini
*Dottore commercialista
in Parma
Partner AGFM*

Dott. Avv. Paolo Divizia
Notaio in Bergamo

Moderata:

**Dott.ssa Maria Rosaria
Viviano**
*Dottore commercialista
in Salerno
Professore diritto tributario
Università Vanvitelli*

SESSIONE 1 - LA CREAZIONE DELLA HOLDING

- Inquadramento, mancanza di definizione civilistica, definizione fiscale.
- Possibili motivazioni all'utilizzo.
- Modalità di costituzione:
 - “ex novo” con acquisto partecipazioni
 - conferimento partecipazioni: realizzo controllato (ex art. 177 TUIR) Novità D.Lgs. 192/2024
 - conferimento d'azienda
 - scissione per scorporo
- Profili di abuso del diritto

SESSIONE 2 - LO STATUTO DELLA HOLDING

- Forma Giuridica delle Holding
- Disciplina di circolazione delle partecipazioni. Focus sulla circolazione mortis causa.
- La Governance della holding e i diritti particolari riguardanti l'amministrazione.
- La “direzione e coordinamento” (art. 2497 c.c.).
- Analisi delle clausole statutarie specifiche per il passaggio generazionale

GIORNATA

02

24 marzo 2026

durata: 4h

orario: dalle 14,00 alle 18,00

**Bilancio, consolidamento
e revisione della Holding -
profili contabili ed operativi**

Dott. Biagio Rosa

Dottore Commercialista

Associate Partner RSM

Dott. Massimiliano Lucci

Dottore Commercialista

*Technical Principal RSM SpA
già Head of CAT presso Haier
Europe*

Moderà:

Dott. Raffaele D'Alessio

Dottore Commercialista

*Professore Ordinario Università
Salerno - Dipartimento di
Scienze Aziendali*

*Componente Comitato Scientifico
Fondazione ODCEC Salerno*

SESSIONE 1 - ASPETTI CONTABILI, BILANCIO E REVISIONE NELLE HOLDING

- Il Bilancio d'esercizio: qualificazione civilistica (holding non finanziaria vs finanziaria) e schema applicabile.
- Bilancio consolidato: obbligo di consolidamento, soglie dimensionali, rapporti con sub- holding ed esoneri.
- Analisi dell'OIC 17
- Focus operazioni infragruppo: service agreement, cash-pooling e cost- sharing.
- Analisi delle peculiarità della revisione legale dei conti nell'ambito delle società holding e dei gruppi societari, con focus sulla responsabilità e i flussi informativi.

SESSIONE 2 - THE CONSOLIDATION JOURNEY

- Il Processo di Trasformazione dei Dati: da Local GAAP a Group GAAP
- La gestione delle tempistiche: calendari locali e di gruppo
- Architettura tecnologica: brevi cenni EPM
- Management review process: la governance nei processi di consolidamento
- Casi pratici: percorso logico contabile
- Il consolidato gestionale, la " vista" end to end vs quella legale

GIORNATA

03

31 marzo 2026

durata: 4h

orario: dalle 14,00 alle 18,00

**La holding società
semplice e le comunicazioni
obbligatorie**

Dott. Andrea Vasapolli

*Dottore Commercialista in Milano
Esperto Sole 24 Ore*

Dott. Rolando Monasterolo

Dottore Commercialista in Asti

Moderà:

Dott.ssa Raffaella Messina

*Dottore Commercialista
in Salerno*

*Componente Comitato Scientifico
Fondazione ODCEC Salerno*

SESSIONE 1 - LA SOCIETÀ SEMPLICE QUALE CAS- SAFORTE DI FAMIGLIA E COMPARAZIONE CON IL TRUST

- Le regole di governance della società e di trasmissione delle partecipazioni in sede successoria.
- Il rendiconto della società semplice e la sua rilevanza fiscale.
- La disciplina fiscale in generale, l'incasso dei dividendi e il realizzo di capital gain.
- Il conferimento di partecipazioni in società semplice, la fusione e la scissione della stessa.
- La disciplina della successione/ donazione delle partecipazioni nella società .

SESSIONE 2 - L'ISCRIZIONE E LE COMUNICAZIONI OBBLIGATORIE

- Analisi dei soggetti obbligati e delle diverse tipologie di comunicazioni all'Anagrafe Tributaria.
- Gestione operativa degli adempimenti comunicativi e analisi del regime sanzionatorio applicabile in caso di violazioni, omissioni o tardività .

GIORNATA

04

14 aprile 2026

durata: 4h

orario: dalle 14,00 alle 18,00

Operazioni straordinarie e trasferimento delle partecipazioni

**Dott.ssa Barbara Fasoli
Braccini**

*Dottore Commercialista in Roma
Professore incaricato di
Economia aziendale II - Unitelma
Sapienza*

Dott. Michele Saletti
Dottore Commercialista

TEP

*Founder & Partner TEMPORA
Tax&Legal*

Moderà:

Giovanni Noschese
Avvocato in Salerno

*Componente Comitato Scientifico
Fondazione ODCEC Salerno*

SESSIONE 1 - OPERAZIONI STRAORDINARIE NEL GRUPPO

- Fusioni e Scissioni nel Gruppo: aspetti civilistici/ fiscali, scissioni totali, parziali e per scorporo.
- Neutralità fiscale e requisiti, valutazioni strategiche, adempimenti e tempistiche.
- Acquisizioni strategiche: aspetti fiscali, LBO e Merger LBO.

SESSIONE 2 - IL TRASFERIMENTO DELLE PARTECIPAZIONI

- Introduzione alla Pianificazione Patrimoniale
- La Holding come strumento per la governance ed il passaggio generazionale
- La fiscalità dei trasferimenti a titolo oneroso di partecipazioni societarie
- La fiscalità dei trasferimenti a titolo gratuito di partecipazioni societarie

Ai fini del riconoscimento dei crediti formativi si evidenzia che:

1. il corso è valido ai fini dell'assolvimento dell'obbligo formativo degli iscritti agli Ordini dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili;
2. il corso è valido anche ai fini dell'assolvimento dell'obbligo formativo degli iscritti al Registro Revisori Legali solo per massimo 1 credito di materie caratterizzanti e per massimo 2 crediti di materie non caratterizzanti per la giornata del 24 marzo 2026.

Lezione	Materie CN	Materie MEF
04 marzo 2026	D.3.9 D.3.10	NO MEF
17 marzo 2026	D.7.6 D.7.8 D.3.6	NO MEF
24 marzo 2026	C.1.2 C.1.6 C.4.12	B.3.1 B.3.2
31 marzo 2026	D.2.5 D.3.9 D.7.8 D.7.10	NO MEF
14 aprile 2026	C.4.12 D.2.7 D.2.8 D.7.6	NO MEF

3. Per la modalità e- learning il corso sarà disponibile dal 23/04/2026 al 31/12/2026.

Per la partecipazione al corso segui questo link: <https://tinyurl.com/6kvmpa7s>



FONDAZIONE
DEI DOTTORI **COMMERCIALISTI**
E DEGLI ESPERTI CONTABILI
DI SALERNO

via Roma 39 - 84121 Salerno | P.iva: 06269990658

email: info@fondazioneodcecsalerno.it

Ente riconosciuto dalla Regione Campania con decreto dirigenziale n.17 del 06/06/2024