



ORDINE  
DEI DOTTORI  
COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI  
CONTABILI



# PADEL & YOGA

INIZIATIVA AGGREGATIVA DELL'ORDINE E MOMENTO DI INCONTRO E DIVERTIMENTO

SABATO **12 SETTEMBRE 2026**  
DALLE **09:30** ALLE **12:30**



CENTRO SPORTIVO  
**27PADEL**

VIA BOCCALEONE 4, BERGAMO

TORNEO DI PADEL  
QUOTA DI PARTECIPAZIONE:

**€ 40**

LEZIONE DI YOGA  
QUOTA DI PARTECIPAZIONE:

**€ 30**

**ISCRIZIONI ENTRO IL 10 SETTEMBRE 2026**

SCOPRI TUTTI I DETTAGLI E ISCRIVITI TRAMITE I LINK DEDICATI.

SPONSOR

**LE ESSENZE**  
DI ELDA

**ITALIAN OPTIC**

